

使用分野	装置名	機器	ソフト
<u>自動車</u> <u>メーカー</u>	<u>電池評価装置</u> ガス供給、排気システムの装置 (ガス供給制御及び圧力、温度測定、排気制御、PID制御、データ収集、画面作成)	PLC オムロン(NJシリーズ) T/P 三菱(SOFT-GOT)	Sysmac Studio GT Designer3
<u>自動車部品</u> <u>メーカー</u>	<u>モーターコイル検査装置</u> モーターコイルの検査調整装置 (ロボット制御、高さ測定制御、タッチパネル画面作成)	PLC オムロン(CJ2シリーズ) T/P オムロン(NSシリーズ) 制御対象 IAI 電動アクチュエータ(SSEL) デンソー XRロボット(4軸)	CX-Programmer CX-Designer
<u>自動車部品</u> <u>メーカー</u>	<u>ワークの取出搬送装置-ロボット制御</u> パレットから、ワークを選別し一個ずつ取出しロボットにて搬送を行う装置 (ロボット制御、モータ制御、リフタ制御)	PLC オムロン(CJ2シリーズ) T/P オムロン(NSシリーズ) 制御対象 メイコウ リフタ デンソー XRロボット(4軸)	CX-Programmer CX-Designer
<u>自動車部品</u> <u>メーカー</u>	<u>自動測定刻印装置</u> ストックされたワークを搬送、測定し、測定結果がOKならば2Dコードをレーザーマーカで刻印してコンベアに搬出し、NGならば刻印せずストックに搬送して払出する装置 (搬送制御、ロボット制御、測定装置の制御、CADにて電気図面の作成、タッチパネル画面作成)	PLC 三菱(Qシリーズ) T/P デジタル(GPシリーズ) 制御対象 IAI 搬送ロボット 三菱 モータ制御 キーエンス レーザーマーカ	GX Works2 GP-Pro
<u>自動車部品</u> <u>メーカー</u>	<u>トレーサビリティ装置</u> 既設測定搬送装置のラインに追加して、レーザーマーカ及び、2Dコードリーダーをにより刻印、読取を行う装置 (レーザーマーカ通信、画像リーダー通信、装置の追加、CC-LINKにて通信、タッチパネル画面作成)	PLC 三菱(Qシリーズ) T/P 三菱(GOTシリーズ) 制御対象 キーエンス レーザーマーカ キーエンス 2Dコードリーダー	GX Works2 GT Designer3
<u>自動車部品</u> <u>メーカー</u>	<u>測定装置</u> 既存のラインに追加して、軸受けを着座させて測定を安定させる装置 (測定装置の制御)	PLC 三菱(Aシリーズ)	GX Developer
<u>半導体</u> <u>メーカー</u>	<u>ウェハ洗浄装置</u> セットされたカセット中のウェハをロボットで取出し、任意の設定(洗浄ノズルの速度や位置、ウェハの回転速度など)で1枚ずつ洗浄乾燥後、別のカセットに挿入する装置、ロボット搬送の制御、モーターパラメータ設定通信、洗浄液の濃度・温度調整制御、タッチパネル画面作成	PLC キーエンス(KV-7000シリーズ) T/P キーエンス(VT3シリーズ) 制御対象 JELロボット ステッピングモーター ギヤードモーター 定量ポンプ、デジタル調節計etc	KV STUDIO VT STUDIO
<u>廃棄物処理</u> <u>メーカー</u>	<u>インフレータ処理装置</u> インフレータを防爆仕様の装置内に取込み、ガスを噴射させる装置 (アクチュエータの制御、ステッピングモータの制御、タッチパネル画面作成)	PLC キーエンス(KV-7000シリーズ) T/P キーエンス(VT5シリーズ) 制御対象 IAI 電動アクチュエータ シナケン ステッピングモータ	KV STUDIO VT STUDIO

使用分野	装置名	機器	ソフト
<u>ロボット</u> <u>メーカー</u>	<u>部品測定装置</u> ロボットに使われる部品の厚みを測定し、ロボットで厚みに応じて振り分けを自動で行う装置 (測定装置の制御、グリーンロボットの制御及び通信、FAPCとの通信、タッチパネル画面作成)	PLC オムロン(CJ2Hシリーズ) T/P キーエンス(VT5シリーズ) 制御対象 FANUC 搬送ロボット キーエンス 測定機器	CX-Programmer VT STUDIO
<u>金属</u> <u>メーカー</u>	<u>ウェハー搬送研磨装置(シミュレーター)</u> ICウェハー、トレイの自動搬送装置 (3Dでの搬送制御、3Dシミュレーターの通信、SDカードへのデータ出力)	PLC 三菱(Qシリーズ) T/P 三菱(SOFT-GOT) 制御対象 三松(SMASH) 3Dシミュレーター	GX Works2 GT Designer3
<u>エネルギー</u> <u>メーカー</u>	<u>警報装置</u> ガス警報装置 (ブザー出力、ランプ出力、FAN制御、ガスボンベ制御)	PLC 三菱(Fシリーズ)	GX Developer
<u>金属</u> <u>メーカー</u>	<u>搬送装置(解析)</u> 約3万ステップのワーク、トレイの搬送システムの解析及び、資料作成 (フローチャート、動作表などの資料作成)	PLC 三菱(Qシリーズ) T/P 三菱(GOTシリーズ)	GX Developer GT Designer3
<u>食品</u> <u>メーカー</u>	<u>レーザーマーカ自動印字装置</u> 電動シリンダで整列させてコンベアで順に送り出したワークにレーザーマーカで品種ごとに刻印する装置 (測定装置の制御、レーザーマーカ通信、タッチパネル画面作成)	PLC キーエンス(KV-3000シリーズ) T/P キーエンス(VT3シリーズ) 制御対象 キーエンス レーザーマーカ IAI 電動シリンダ	KV STUDIO VT STUDIO
<u>飼料</u> <u>メーカー</u>	<u>飼料工場のライン増設-搬送制御</u> 飼料工場の設備に加エラインを追加 (モータ制御、リフタ制御)	PLC 富士電機(MICRES Fシリーズ) T/P 発紘電機(V9シリーズ)	MICREX-F V-SFTV6
<u>包装材</u> <u>メーカー</u>	<u>ケース耐久試験装置</u> ケースの蓋を一定時間押して開ける動作を繰り返し、実際にかかる力を算出する装置 (シリンダ制御、圧力計値の測定算出、画面作成)	PLC 三菱(FXシリーズ) T/P 三菱(GOTシリーズ) 制御対象 IAI 電動シリンダ IAI エアシリンダ	GX Developer GT Designer3
<u>鉄鋼</u> <u>メーカー</u>	<u>圧延装置のデータ収集システム</u> 制御盤の作成及び、PLCプログラムの作成 PCとイーサネット介して、300msでデータ送受信	PLC 三菱(Qシリーズ)	GX Works2
その他	安川電機(MPシリーズ MPE720)や富士電機(MICREX-SXシリーズ SX-Programmer)についても対応可能です。 板金設計及び製図、AutoCAD及び花子でのCADも対応可能です。その他CADに関しては、ご相談ください。 産業用ロボットに於きましては、労働安全衛生規則第36条第31号の資格を取得しておいております。 ロボットティーチングについても対応可能です。		