

計測エンジニアリングシステム株式会社 FAシステムソリューション開発事例	
カテゴリ	内容
電池評価装置	ガス供給、排気システムの装置 (ガス供給制御及び圧力、温度測定、排気制御、PID制御、データ収集、画面作成)
モーターコイル検査装置	モーターコイルの検査調整装置 (ロボット制御、高さ測定制御、タッチパネル画面作成)
ワークの取出搬送装置 -ロボット制御	パレットから、ワークを選別し一個ずつ取出しロボットにて搬送を行う装置 (ロボット制御、モータ制御、リフタ制御)
自動測定刻印装置	ストックされたワークを搬送、測定し、測定結果がOKならば2Dコードをレーザーマーカで刻印してコンベアに搬出し、NGならば刻印せずストックに搬送して払出する装置 (搬送制御、ロボット制御、測定装置の制御、CADにて電気図面の作成、タッチパネル画面作成)
トレーサビリティ装置	既設測定搬送装置のラインに追加して、レーザーマーカ及び、2Dコードリーダーをにより刻印、読取を行う装置 (レーザーマーカ通信、画像リーダー通信、装置の追加、CC-LINKにて通信、タッチパネル画面作成)
測定装置	既存のラインに追加して、軸受けを着座させて測定を安定させる装置 (測定装置の制御)
ウェハー洗浄装置	セットされたカセット中のウェハーをロボットで取出し、任意の設定(洗浄ノズルの速度や位置、ウェハーの回転速度など)で一枚ずつ洗浄乾燥後、別のカセットに挿入する装置、ロボット搬送の制御、モーターパラメータ設定通信、洗浄液の濃度・温度調整制御、タッチパネル画面作成
インフレータ処理装置	インフレータを防爆仕様の装置内に取込み、ガスを噴射させる装置 (アクチュエータの制御、ステッピングモータの制御、タッチパネル画面作成)
部品測定装置	ロボットに使われる部品の厚みを測定し、ロボットで厚みに応じて振り分けを自動で行う装置 (測定装置の制御、グリーンロボットの制御及び通信、FAPCとの通信、タッチパネル画面作成)
ウェハー搬送研磨装置 (シミュレーター)	ICウェハー、トレイの自動搬送装置(3Dでの搬送制御、3Dシュミレーターの通信、SDカードへのデータ出力)
警報装置	ガス警報装置(ブザー出力、ランプ出力、FAN制御、ガスボンベ制御)
搬送装置(解析)	約3万ステップのワーク、トレイの搬送システムの解析及び、資料作成(フローチャート、動作表などの資料作成)
レーザーマーカ自動印字装置	電動シリンダで整列させてコンベアで順に送り出したワークにレーザーマーカで品種ごとに刻印する装置(測定装置の制御、レーザーマーカ通信、タッチパネル画面作成)
飼料工場のライン増設-搬送制御	飼料工場の設備に加工ラインを追加 (モータ制御、リフタ制御)
ケース耐久試験装置	ケースの蓋を一定時間押し開ける動作を繰り返し、実際にかかる力を算出する装置 (シリンダ制御、圧力計値の測定算出、画面作成)
圧延装置のデータ収集システム	制御盤の作成及び、PLCプログラムの作成、PCとイーサネットを介して、300msでデータ送受信

FAシステム開発のお問い合わせ先：

計測エンジニアリングシステム株式会社 (KESCO)
 〒101-0047 東京都千代田区内神田1-9-5 SF内神田ビル
 お問い合わせフォーム：<https://kesco.co.jp/contact/>
 Tel: 03-5282-7040 / Fax: 03-5282-0808

